

# Общество с ограниченной ответственностью «АС»

347812, Ростовская область,

г.Каменск-Шахтинский, пер.Полевой, 78 «а», Интернет: www.ooo-ac.ru, Тел./факс (86365) 22-555

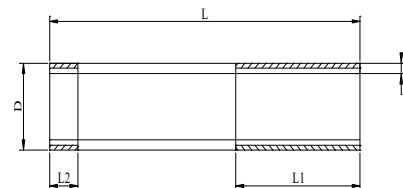


## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 1789/4

### Резьбонарезная продукция

Стальные сгоны с цилиндрической резьбой, служат для присоединения водогазопроводных труб, с применением уплотнителя в системах отопления водопровода, газопровода и других системах, работающих в условиях неагрессивных сред при температуре проводимой среды не выше 175 градусов С и давлении P=1,6МПа. Изготавливаются в соответствии с требованиями ГОСТ8969-75 из труб по ГОСТ 3262-75 и ГОСТ 10701-76, сбеж резьбы по ГОСТ10549-80.

| Номенклатура         | D      | L   | L1 | L2   | S мм |
|----------------------|--------|-----|----|------|------|
| Сгон 15 ГОСТ 8969-75 | 1/2"   | 110 | 40 | 9    | 2,5  |
| Сгон 20 ГОСТ 8969-75 | 3/4"   | 110 | 45 | 10,5 | 2,5  |
| Сгон 25 ГОСТ 8969-75 | 1"     | 130 | 50 | 11   | 2,8  |
| Сгон 32 ГОСТ 8969-75 | 1 1/4" | 130 | 55 | 13   | 3,2  |
| Сгон 40 ГОСТ 8969-75 | 1 1/2" | 150 | 60 | 15   | 3,2  |
| Сгон 50 ГОСТ 8969-75 | 2"     | 150 | 65 | 17   | 3,5  |
| Сгон 65 ГОСТ 8969-74 | 2 1/2" | 170 | 75 | 19,5 | 3,5  |
| Сгон 80 ГОСТ 8969-73 | 3      | 180 | 85 | 22   | 3,5  |



| Номенклатура         | PN, МПа | Номер партии | Временное сопротивление разрыву (МПа) | Предел текучести (МПа) | Относительное сужение % | Ударная вязкость КСУ Дж/см <sup>2</sup> , при температуре ОС торцов при толщине стенки, мм |     | Марка стали | Кол-во шт. | Масса изделия кг. |
|----------------------|---------|--------------|---------------------------------------|------------------------|-------------------------|--|-----|-------------|------------|-------------------|
|                      |         |              |                                       |                        |                         | 20   | -40 |             |            |                   |
| Сгон 15 ГОСТ 8969-75 | 1,6     | 1            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49   | 29  | 20          |            | 0,090             |
| Сгон 20 ГОСТ 8969-75 | 1,6     | 2            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49   | 29  | 20          |            | 0,108             |
| Сгон 25 ГОСТ 8969-75 | 1,6     | 3            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49   | 29  | 20          | 300        | 0,170             |
| Сгон 32 ГОСТ 8969-75 | 1,6     | 4            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49   | 29  | 20          | 400        | 0,209             |
| Сгон 40 ГОСТ 8969-75 | 1,6     | 5            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49   | 29  | 20          |            | 0,394             |
| Сгон 50 ГОСТ 8969-75 | 1,6     | 6            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49   | 29  | 20          |            | 0,453             |
| Сгон 65 ГОСТ 8969-74 | 1,6     | 7            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49   | 29  | 20          | 20         | 0,801             |
| Сгон 80 ГОСТ 8969-73 | 1,6     | 8            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49   | 29  | 20          |            | 0,931             |

На детали нанесено защитное цинковое покрытие, в соответствии с технологической инструкцией «Стандарт IST 2061563-37: 2001»  
 Качество работ покрытия соответствует ГОСТ 9.301-86

ОТК  Ктиторов Э. А.

Дата: 22.11.2022

